

防止倾斜作业导致的烧结不良，提高操作便利性

# e-Guide · 切槽e-Guide

## 问题 · 课题

由于作业环境影响，发生因倾斜作业导致的烧结不良，  
直接导致作业效率下降



## e-Guide

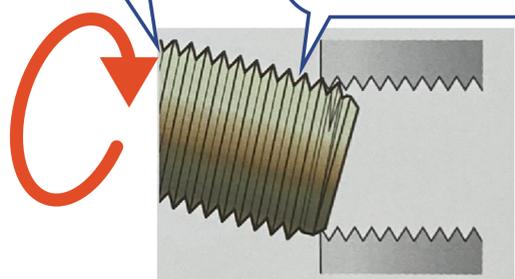
通过角度修正机能 · 空转机能

### 防止因倾斜作业导致的烧结

与先端带导向螺栓具有同等的防烧结性能

使螺栓在螺母入口处空转后可实现自动纠正

空转



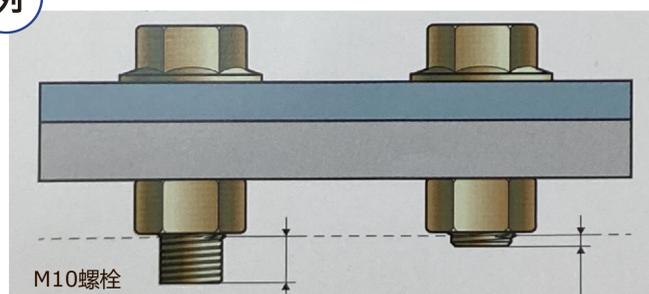
缩短螺栓先端部的不完全螺纹部分

### 实现轻量化 · 成本低减

例

其它先导部

e-Guide



M10螺栓

先导部分  
6.0mm

先导部分  
1.5mm

约2g减

## 切槽e-Guide

e-Guide进化版

### 通过去除对手件内螺纹上的异物，防止产生烧结不良

1 通过有效螺纹处的【异物去除刃】  
把附着物去除，防止烧结

2 是普通带切槽导向螺栓  
异物排出量的3倍

3 具有e-Guide同样的  
轻量化 · 成本低减效果

