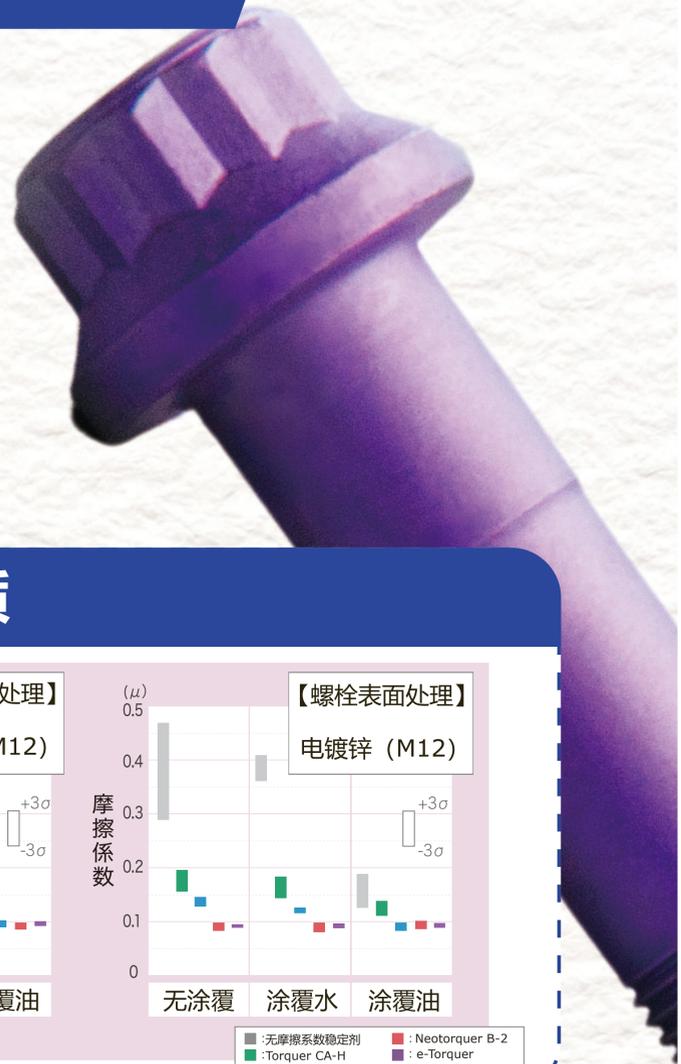


通过摩擦系数稳定剂确保轴向力

摩擦系数稳定剂 e-Torquer

- 1 稳定摩擦系数，**提升组装品质**
- 2 通过低摩擦系数实现**轻量化·低成本**
- 3 显著的**防锈能力提升**



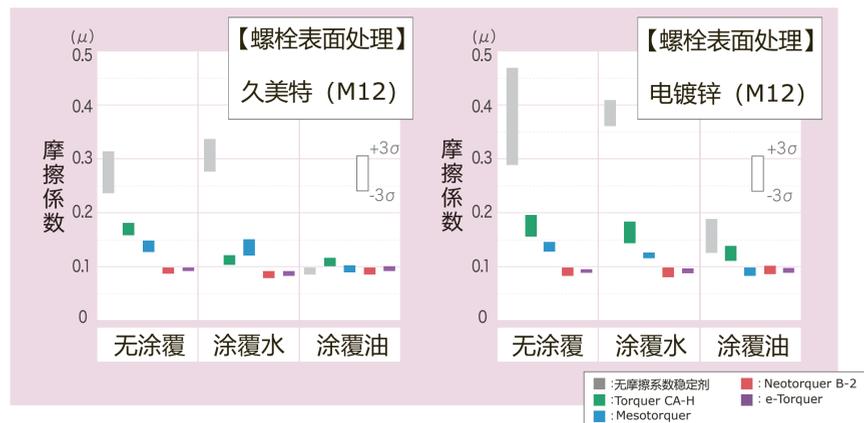
稳定摩擦系数，提升组装品质

通过涂覆摩擦系数稳定剂e-Torquer

- 抑制螺栓不同表面状态下的**摩擦系数波动**

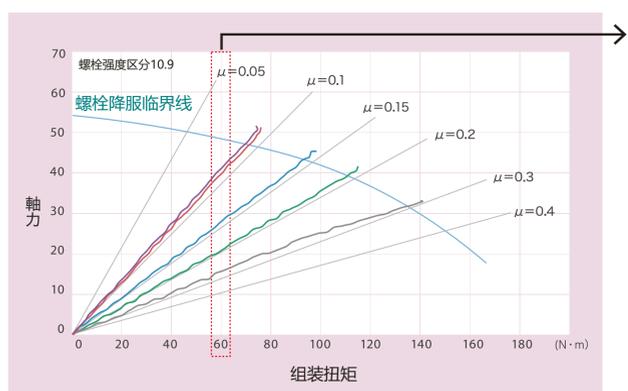


- 与未涂覆摩擦系数稳定剂的螺栓相比，使用同样的扭矩进行安装后，**可以确保合适的轴向力**



通过低摩擦系数实现轻量化·低成本

涂覆e-Torquer后，可以最大程度发挥螺栓的强度性能



以组装扭矩60N.m为例

(M10, 强度10.9)

未涂覆摩擦系数稳定剂的螺栓

获得的轴向力
14KN

涂覆了e-Torquer的螺栓

获得的轴向力
40KN

使用同样的组装扭矩，在涂覆e-Torquer后

- 轴向力得到最大的发挥
- 螺栓强度性能得到最大利用

螺栓效率UP，实现小型化及低成本化

| 摩擦系数稳定剂 | 摩擦系数 | 重量 |
|------------------|----------------|--------------|
| 无摩擦系数稳定剂 | $\mu=0.25-0.5$ | M16×1.5 98g |
| 涂覆Torquer CA-H | $\mu=0.17$ | M14×1.5 69g |
| 涂覆Neotorquer B-2 | $\mu=0.09$ | M12×1.25 50g |
| 涂覆e-Torquer | $\mu=0.09$ | M12×1.25 50g |

轻量化

摩擦系数低减
最大程度发挥螺栓的强度性能
提升组装轴向力
通过强度保证·小型化，实现：
轻量化·低成本化

显著的防锈能力提升

e-Torquer具有保护底涂表面处理的效果，在底涂久美特或者电镀的基础上涂覆e-Torquer后，可以显著提升防锈能力

盐水喷雾实验 (SST)

3,000小时以上

复合循环试验

90个循环以上

(CCT-C模式)



※根据集团公司【MC SYSTEM】的试验结果